

# 7. 六角棒

■ SUS304 SUS303 **SUS316** **SUS316L** SUS403 (JIS G 4318)  
六角棒(スキンパス・酸洗)

| 対辺<br>(mm) | m重量<br>(SUS304)<br>(kg/m) | スキンパス・酸洗 |     |     |      |     |
|------------|---------------------------|----------|-----|-----|------|-----|
|            |                           | 304      | 303 | 316 | 316L | 403 |
| 5          | 0.172                     | ○        | ○   |     |      |     |
| 6          | 0.247                     | ○        | ○   |     | ○    |     |
| 7          | 0.337                     | ○        | ○   | ○   | ○    |     |
| 8          | 0.440                     | ○        | ○   | ○   | ○    | ○   |
| 9          | 0.556                     | ○        | ○   |     |      |     |
| 10         | 0.687                     | ○        | ○   | ○   | ○    | ○   |
| 11         | 0.831                     | ○        | ○   |     |      |     |
| 12         | 0.989                     | ○        | ○   | ○   | ○    | ○   |
| 13         | 1.16                      | ○        | ○   | ○   | ○    | ○   |
| 14         | 1.35                      | ○        | ○   | ○   | ○    | ○   |
| 17         | 1.98                      | ○        | ○   | ○   | ○    | ○   |
| 19         | 2.48                      | ○        | ○   | ○   | ○    | ○   |
| 21         | 3.03                      | ○        | ○   | ○   | ○    | ○   |
| 22         | 3.32                      | ○        | ○   | ○   | ○    | ○   |
| 23         | 3.63                      | ○        | ○   | ○   | ○    | ○   |
| 24         | 3.96                      | ○        | ○   | ○   | ○    | ○   |
| 26         | 4.64                      | ○        | ○   | ○   | ○    | ○   |
| 27         | 5.01                      | ○        | ○   | ○   | ○    | ○   |
| 29         | 5.78                      | ○        | ○   | ○   | ○    | ○   |
| 30         | 6.18                      | ○        | ○   | ○   | ○    | ○   |
| 32         | 7.03                      | ○        | ○   | ○   | ○    | ○   |
| 35         | 8.41                      | ○        | ○   | ○   | ○    | ○   |
| 36         | 8.90                      | ○        | ○   | ○   | ○    | ○   |
| 38         | 9.92                      | ○        | ○   | ○   | ○    | ○   |
| 41         | 11.5                      | ○        | ○   | ○   | ○    | ○   |
| 46         | 14.5                      | ○        | ○   | ○   | ○    | ○   |
| 50         | 17.2                      | ○        | ○   | ○   | ○    | ○   |
| 54         | 20.0                      | ○        | ○   | ○   |      |     |
| 55         | 20.8                      | ○        | ○   | ○   | ○    | ○   |
| 58         | 23.1                      | ◎        | ◎   | ◎   |      |     |
| 60         | 24.7                      | ◎        | ◎   | ◎   | ◎    | ◎   |
| 63         | 27.3                      | ◎        |     | ◎   |      |     |
| 65         | 29.0                      | ◎        |     | ◎   | ◎    | ◎   |
| 70         | 33.7                      | ◎        |     | ◎   | ◎    |     |
| 75         | 38.6                      | ◎        |     | ◎   |      |     |
| 80         | 44.0                      | ◎        |     | ◎   |      |     |

注) ◎印:酸洗仕上げ ○印:スキンパス仕上げ  
注) 各材質の色分けは当社識別表示色に対応しています。

鋼板類

条鋼類

パイプ類

高機能材・チタン

参考資料

能勢情報

## 丸・角・六角棒の寸法の許容差

## ■ 冷間仕上ステンレス鋼棒 JIS G 4318

冷間仕上 丸・角・六角・平鋼の寸法許容差

単位:mm

| 許容差の等級<br>径・辺または、<br>対辺、距離、厚さ、<br>及び巾 | 7級<br>(h7)  | 8級<br>(h8)  | 9級<br>(h9)  | 10級<br>(h10) | 11級<br>(h11) | 12級<br>(h12) | 13級<br>(h13) |
|---------------------------------------|-------------|-------------|-------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| 3以下                                   | 0<br>-0.009 | 0<br>-0.014 | 0<br>-0.025 | 0<br>-0.040  | 0<br>-0.060  | 0<br>-0.100  | 0<br>-0.140  |
| 3を超え 6以下                              | 0<br>-0.012 | 0<br>-0.018 | 0<br>-0.030 | 0<br>-0.048  | 0<br>-0.075  | 0<br>-0.120  | 0<br>-0.180  |
| 6を超え 10以下                             | 0<br>-0.015 | 0<br>-0.022 | 0<br>-0.036 | 0<br>-0.058  | 0<br>-0.090  | 0<br>-0.150  | 0<br>-0.220  |
| 10を超え 18以下                            | 0<br>-0.018 | 0<br>-0.027 | 0<br>-0.043 | 0<br>-0.070  | 0<br>-0.110  | 0<br>-0.180  | 0<br>-0.270  |
| 18を超え 30以下                            | 0<br>-0.021 | 0<br>-0.033 | 0<br>-0.052 | 0<br>-0.084  | 0<br>-0.130  | 0<br>-0.210  | 0<br>-0.330  |
| 30を超え 50以下                            | 0<br>-0.025 | 0<br>-0.039 | 0<br>-0.062 | 0<br>-0.100  | 0<br>-0.160  | 0<br>-0.250  | 0<br>-0.390  |
| 50を超え 80以下                            |             | 0<br>-0.046 | 0<br>-0.074 | 0<br>-0.120  | 0<br>-0.190  | 0<br>-0.300  | 0<br>-0.460  |
| 80を超え 120以下                           |             | 0<br>-0.054 | 0<br>-0.087 | 0<br>-0.140  | 0<br>-0.220  | 0<br>-0.350  | 0<br>-0.540  |
| 120を超え 180以下                          |             |             |             |              |              | 0<br>-0.400  | 0<br>-0.630  |
| 180を超え 250以下                          |             |             |             |              |              | 0<br>-0.460  | 0<br>-0.720  |
| 250を超え 315以下                          |             |             |             |              |              | 0<br>-0.520  | 0<br>-0.810  |

注) 丸・角・六角鋼の偏径差又は偏差は、許容差の30%以下とする。

注) ( )内“等級の記号”は、JIS B 0401-2による。

## ■ 熱間仕上ステンレス鋼棒 JIS G 4303

熱間圧延 丸・角・六角棒の寸法許容差並びに偏径差又は偏差

| 径又は対辺距離      | 寸法公差  | 偏径差又は偏差            |
|--------------|-------|--------------------|
| 15以下         | ±0.3  | 寸法許容差の範囲の<br>75%以下 |
| 15を超え 25以下   | ±0.4  |                    |
| 25を超え 35以下   | ±0.5  |                    |
| 35を超え 50以下   | ±0.6  |                    |
| 50を超え 80以下   | ±0.8  |                    |
| 80を超え 100以下  | ±1.0  |                    |
| 100を超え 120以下 | ±1.3  |                    |
| 120を超え 160以下 | ±1.6  |                    |
| 160を超え 200以下 | ±2.0  |                    |
| 200を超えるもの    | ±1.2% |                    |

注) 偏径差又は偏差は、同一断面における径又は対辺距離の最大値と最小値との差で表す。