

16. 角パイプ

鋼板類

条鋼類

パイプ類

高機能材・チタン

参考資料

能勢情報

■ SUS304 角パイプ 正方形 長方形 (○未研磨・●HL・●#400・●#800)

単位:mm

サイズ		厚さ 長さ	1.0	1.2	1.5	2.0	3.0
辺	× 辺						
7	× 7	4,000	●●				
9	× 9	3,000	○●●				
		4,000	○●●●				
10	× 10	〃	○●●	○●●●			
12	× 12	〃	○●●	○●●●	○●●●●		
13	× 13	〃	○●●	○●●			
14	× 14	〃	○●●	○●●●	○●●●●		
16	× 16	5,000	○●●	○●●	※○●●●●		
19	× 19	〃	○●●	○●●	※○●●●●	○●●●	
20	× 20	〃		○●●	※○●●●●		
21	× 21	〃	○●●	○●●	○●●●●		
22	× 22	〃	○●●	○●●	○●●●●		
24	× 24	〃	○●●	○●●	○●●●●		
25	× 25	〃		※○●●	※○●●●●		
25.4	× 25.4	〃		○●●	○●●●●		
28.6	× 28.6	〃	○●●	○●●	○●●●●		
30	× 30	〃		※○●●	※○●●●●	○●●●	
32	× 32	〃		○●●	○●●●●	○●●●	
35	× 35	〃		○●●	○●●●●	○●●●	
38.5	× 38.5	〃		○●●	○●●●●	○●●●	
40	× 40	〃			※○●●●●	※○●●●●	
41	× 41	〃		○●●	○●●●●	○●●●	
46	× 46	〃			○●●●●	○●●●	
50	× 50	〃			※○●●●●	※○●●●●	※○●●●●
60	× 60	〃			○●●●●	○●●●●	○●●●●
75	× 75	〃			○●●●●	○●●●●	○●●●●
100	× 100	〃				○●●●●	○●●●●
19	× 10	4,000	○●●	○●●●			
22	× 12	5,000	○●●	○●●●	○●●●●		
24	× 14	〃	○●●	○●●	○●●●●	○●●●	
25	× 12	〃		○●●	○●●●●		
30	× 20	〃		○●●	※○●●●●		
30	× 25	〃		○●●	○●●●●		
32	× 16	〃	○●●	○●●	※○●●●●		
40	× 18	〃	○●●	○●●	○●●●●		
40	× 20	〃		○●●	※○●●●●	○●●●	
40	× 25	〃		○●●	※○●●●●	○●●●	
50	× 20	〃		○●●	○●●●●	○●●●	
50	× 25	〃			○●●●●	○●●●	
50	× 30	〃			※○●●●●	○●●●	
51	× 26	〃		○●●	○●●●●	○●●●	
60	× 25	〃			○●●●●	○●●●	
60	× 30	〃			※○●●●●	※○●●●●	
60	× 40	〃		○●●	○●●●●	○●●●	○●●●
65	× 18	〃		○●●	○●●●●		
61	× 32	〃			○●●●●	○●●●	
70	× 25	〃			○●●●●	○●●●	
70	× 30	〃			○●●●●	○●●●	
75	× 45	〃			○●●●●	○●●●	○●●●
80	× 40	〃			○●●●●	○●●●	○●●●
90	× 30	〃			○●●●●	○●●●	○●●●
90	× 50	〃			○●●●●	○●●●	○●●●
100	× 40	〃				○●●●	○●●●
100	× 50	〃				○●●●	○●●●
120	× 60	〃				○●●●	○●●●
125	× 75	〃				○●●●	○●●●
150	× 50	〃				○●●●	○●●●

注)ハッチング部は、長さ6,000mm商品有り。
注)※印は、未研磨品のみ4,000mm商品有り。

■ SUS430 角パイプ 長方形 (●HL)

定尺:5,000mm 単位:mm

サイズ		1.0	1.2
辺	× 辺		
32	× 16	●	●

注)切断不可商品となります。

寸法の許容差(参考)

辺の長さ	辺 A (mm)	許容差
	A < 30	±0.25mm
30 ≤ A < 50	±0.30mm	
50 ≤ A	±0.6%	
長さ	長さ	許容差(mm)
	定尺品	-0, +規定せず
真直度	長さ(mm)	許容差
	全長に対し	0.3%以内
厚さ	厚さ t (mm)	許容差
	t < 2.0	±0.2mm
	2.0 ≤ t	±10%

SUS304 大型角パイプ 正方形 長方形 (未研磨)

定尺:6,000mm 単位:kg/m

サイズ 辺 × 辺	3.0	4.0	5.0	6.0	9.0	12.0
300 × 300		37.2	46.3	55.2	81.4	107.0
250 × 250		30.9	38.3	45.7	67.1	87.7
200 × 200	18.6	24.5	30.4	36.2	52.9	68.6
175 × 175	16.2	21.4	26.5	31.4	45.7	59.1
150 × 150	13.8	18.2	22.5	26.7	38.6	49.6
125 × 125	11.4	15.0	18.5	21.9	31.5	40.1
120 × 120	11.0	14.4	17.7	21.0	30.0	
110 × 110	10.0	13.1				
100 × 100	9.05	11.9	14.6	17.2	24.3	30.6
90 × 90	8.10	10.6	13.0	15.3		
80 × 80	7.14	9.32	11.4	13.3		
75 × 75	6.67	8.68	10.6	12.4		
60 × 60	5.24	6.78	8.21			
50 × 50	4.29	5.51	6.63			
40 × 40	3.34	4.24				
300 × 200		30.9	38.3	45.7	67.1	87.7
250 × 150	18.6	24.5	30.4	36.2	52.9	68.6
200 × 150	16.2	21.4	26.5	31.4	45.7	59.1
200 × 100	13.8	18.2	22.5	26.7	38.6	49.6
200 × 75	12.6	16.6	20.5	24.4		
150 × 100	11.4	15.0	18.5	21.9	31.5	
150 × 75	10.2	13.4	16.5	19.5	27.9	
125 × 75	9.05	11.9	14.6	17.2		
120 × 60	8.15					
100 × 50	6.67	8.68	10.6	12.4		
100 × 40	6.19	8.05				
100 × 20	5.24					
90 × 50	6.19	8.05				
90 × 45	5.95					
80 × 40	5.24	6.78				
75 × 45	5.24	6.78				
60 × 40	4.29	5.51				
60 × 30	3.81	4.87				
50 × 30	3.34					

注)メーカーにより、角R寸法、表面肌の仕様が異なります。ご指定がある場合は別途御問合せください。

注)その他サイズは、製作を含めて別途御問合せください。

寸法の許容差(大型角パイプ)

寸法公差基準表

項目及び寸法の区分		許容差
辺の長さ	100mm 以下	±1.0 mm
	100mm を超えるもの	±1.0%
各辺の平板部分の凹凸	辺の長さ:125mm 以下	0.5 mm以下
	辺の長さ:125mm を超えるもの	辺の長さの0.4%以下
隣にあった平板部分のなす角度		90° ±1.0°
長さ		+規定せず -0
曲り		1mm/M以下
角部の寸法:S(外R)		3t以下
肉厚(t)		±10%
溶接ビードの位置		角部にかからぬこと
溶接ビードの高さ		肉厚の10%以下