

# 耐食性

媒質	条件		マルテン サイト系	フェラ イト系	オーステナイト系	
	濃度 その他	温度 ℃	SUS403 SUS410	SUS 430	SUS 304	SUS 316
亜硝酸	5% 溶液	20	—	A	A	A
アセント		沸騰	—	—	A	A
		20	—	B	A	A
亜硫酸	飽和	20	—	C	C	B
	スプレー	20	—	—	*D	*D
亜硫酸 アンモニウム		沸騰	—	—	B	A
亜硫酸 ナトリウム	5%	20	—	C	A	A
	10%	65	—	—	A	A
アンモニア	全濃度	20	—	A	A	A
	ガス	高温	—	D	D	—
アンモ ニア水		20	—	A	A	A
		沸騰	—	—	A	A
エチル アルコール		20	—	A	A	A
		沸騰	A	A	A	A
塩化エチル		20	—	A	A	A
塩化 カルシウム	希薄	20	—	C	キB	*A
	濃厚溶液	20	—	C	キB	*A
塩化銅	1% 攪拌	20	*B	*B	*B	*A
	1% 空気吸込み	20	*B	*B	*B	*A
	5% 攪拌	20	*B	*B	*C	*A
	5% 空気吸込み	20	E	E	E	*D
塩化第一錫	飽和		—	C	C	B
塩化第一鉄	飽和	20	—	—	E	C
塩化第二錫	比重 1.21	沸騰	—	—	E	E
	溶液	20	—	—	D	C
塩化 ナトリウム (食塩)	5% 静止	20	*B	*B	*A	A
	5% 静止	65	*B	*B	*A	A
	20% 空気吸込み	20	—	—	*A	A
	飽和	20	—	—	*A	A
塩酸	飽和	沸騰	—	—	*B	A
	全濃度	20	E	E	E	E
塩素	乾ガス	20	A	A	A	A
	湿ガス	20	—	E	E	D
塩素酸 ナトリウム	10%	20	A	A	A	A
	25%	20	A	A	A	A
海水			E	*C	*A	*A
過硫酸 アンモニウム	5%	20	A	A	A	A
ガソリン		20	A	A	A	A
クエン酸	5% 静止	20	A	A	A	A
	5% 静止	65	A	A	A	A
	15%	20	—	—	A	A
	15%	沸騰	—	B	B	A
ク ロ ロ ム	濃縮	沸騰	—	—	C	B
		20	—	A	A	A
酢酸	5%、10%	20	A	A	A	A
	20%	20	C	A	A	A
	50%	20	—	—	A	A

媒質	条件		マルテン サイト系	フェラ イト系	オーステナイト系	
	濃度 その他	温度 ℃	SUS403 SUS410	SUS 430	SUS 304	SUS 316
酢酸	5%	沸騰	—	—	C	B
	80%	20	—	—	A	A
	80%	沸騰	—	—	D	B
	100%	20	—	A	A	A
	100%	沸騰	—	—	C	B
酢酸エチル	濃厚	20	B	—	A	A
次亜硫酸 ナトリウム	(ハイポ)		—	B	A	A
四塩化炭素		20	A	A	A	A
臭酸		20	D	D	D	—
疹酸	5%		B	A	A	A
	10%	20	—	—	A	A
	10%	沸騰	—	—	D	C
重炭酸 ナトリウム	全濃度	20	A	A	A	A
	5% 静止	65	A	A	A	A
硝酸	20%	20	A	A	A	A
	65%	沸騰	E	C	B	B
硝酸 ナトリウム	全濃度	20	A	A	A	A
	飽和	沸騰	A	A	A	A
水酸化 ナトリウム			A	A	A	A
炭酸 ナトリウム	5%	20	A	A	A	A
	5%	65	A	A	A	A
二硫化炭素		20	—	A	A	A
乳酸	5%	20	C	B	A	A
	5%	65	D	B	B	A
硼酸	5%		—	A	A	A
弗酸		20	—	E	E	E
無水酢酸		沸騰	—	—	A	A
		20	—	E	A	A
メチル アルコール		20	A	A	A	A
		65	—	C	*C	B
ヨード			E	E	E	D
燐酸	5%	20	C	B	A	A
	10% 攪拌	20	D	C	C	B
硫酸	5%	20	—	C	C	B
	5%	沸騰	—	E	E	C
	50%	20	—	—	D	C
	50%	沸騰	—	E	E	D
硫酸 アンモニウム	4%、5%	20	B	A	A	A
硫酸銅	5%	20	A	A	A	A
硫酸第一鉄	希溶液	20	A	A	A	A
硫酸 ナトリウム	5% 静止	20	A	A	A	A

## 記号の説明

記号	腐食減量 gr/m <sup>2</sup> hr
A	≤ 0.1
B	0.1~ 1.0
C	1.0~ 3.0
D	3.0~10.0
E	≥10.0

(注)

\*: 乾燥すると点食を生じる。  
キ: アルカリ性の場合。