

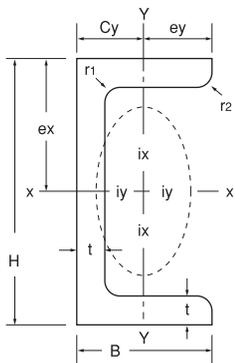
# 12. チャンネル

## ■ SUS304 SUS316 SUS316L チャンネル(熱間圧延品・溶接品)

単位:kg/本

寸法 mm t × B × H	SUS304		SUS316 SUS316L	断面積 cm <sup>2</sup> a	重心の位置 cm Cx Cy		断面二次モーメント cm <sup>4</sup> Ix Iy		断面二次半径 cm ix iy		断面係数 cm <sup>3</sup> Zx Zy	
	4,000mm	6,000mm	6,000mm									
3 × 20 × 40	—	10.8	—	2.271	0	0.59	5.22	0.778	1.52	0.585	2.61	0.552
3 × 25 × 50	—	13.7	—	2.871	0	0.72	10.6	1.60	1.92	0.746	4.26	0.895
● 3 × 40 × 80	—	22.3	—	4.690	0	1.09	46.6	7.07	3.15	1.23	11.7	2.43
● 3 × 50 × 100	—	28.5	—	5.990	0	1.32	94.7	14.2	3.98	1.54	18.9	3.86
4 × 50 × 100	24.8	37.2	37.4	7.823	0	1.36	121.0	18.2	3.93	1.52	24.2	4.99
5 × 40 × 80	24.0	35.9	36.1	7.548	0	1.16	71.1	10.9	3.07	1.20	17.8	3.83
5 × 50 × 100	30.6	45.9	46.2	9.643	0	1.40	146.0	22.1	3.89	1.52	29.2	6.16
6 × 50 × 100	36.1	54.1	54.4	11.37	0	1.43	168.0	25.3	3.85	1.49	33.7	7.09
● 6 × 60 × 120	43.6	65.4	—	13.79	0	1.69	300.0	45.6	4.66	1.82	50.0	10.6
6 × 65 × 130	48.0	72.0	72.6	15.12	0	1.80	390.0	58.9	5.08	1.97	60.0	12.5
6 × 75 × 150	55.6	83.4	84.0	17.52	0	2.05	609.0	92.3	5.89	2.30	81.2	16.9
● 6 × 100 × 200	74.8	112.0	—	23.60	0	2.65	1490.0	225.0	7.94	3.09	149.0	30.6
● 8 × 100 × 200	98.4	148.0	—	31.00	0	2.73	1910.0	290.0	7.85	3.06	191.0	39.9
9 × 75 × 150	81.2	122.0	122.0	25.54	0	2.16	850.0	129.0	5.77	2.25	113.0	24.2
10 × 100 × 200	● 121.0	※182.0	183.0	38.22	0	2.81	2310.0	351.0	7.77	3.03	231.0	48.8

注) ●:溶接品になります。 ※:溶接品、圧延品ともにあります。



### 寸法の許容差

#### 寸法公差基準表

項目	許容差
直角度	90° ±2°
曲がり	長さ1mにつき3mm以下
長さ	+40mm -0mm

#### 諸数値

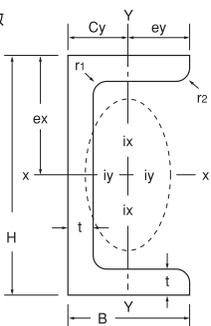
項目	算定式
断面二次モーメント	$I=ai^2$
断面二次半径	$i=\sqrt{I/a}$
断面係数	$Z=I/e$

## ■ SUS304 ワイドチャンネル(溶接品)

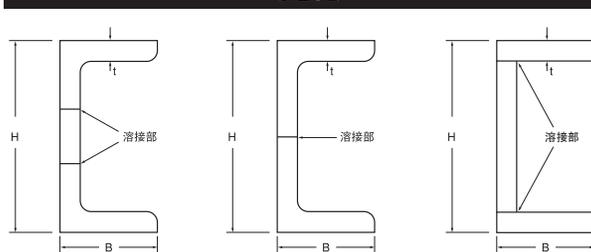
単位:kg/本

寸法 mm t × B × H	SUS304	断面積 cm <sup>2</sup> a	重心の位置 cm Cx Cy		断面二次モーメント cm <sup>4</sup> Ix Iy		断面二次半径 cm ix iy		断面係数 cm <sup>3</sup> Zx Zy	
	6,000mm									
6 × 65 × 220	97.8	20.52	0	1.41	1370	68.0	8.16	1.82	124	13.4
6 × 65 × 230	100	21.12	0	1.37	1520	68.8	8.49	1.80	133	13.4
6 × 75 × 250	112	23.52	0	1.60	2050	106	9.33	2.12	164	18.0
9 × 75 × 250	165	34.54	0	1.71	2920	149	9.19	2.08	233	25.8
9 × 90 × 250	178	37.35	0	2.18	3320	254	9.43	2.61	266	37.2
9 × 90 × 300	199	41.85	0	1.99	5160	266	11.1	2.52	344	38.0
9 × 100 × 300	206	43.63	0	2.36	5542	369	11.27	2.91	369	48.3
10 × 100 × 250	206	43.25	0	2.61	3928	385	9.53	2.98	314	52.1
10 × 90 × 300	220	46.22	0	2.02	5650	290	11.1	2.50	377	41.5
10 × 100 × 300	229	48.22	0	2.33	6080	394	11.23	2.86	405	51.4

断面係数



製造方法



### 寸法の許容差

#### 寸法公差基準表

項目	許容差
直角度	90° ±2°
曲がり	長さ1mにつき3mm以下
長さ	+40mm -0mm

#### 諸数値

項目	算定式
断面二次モーメント	$I=ai^2$
断面二次半径	$i=\sqrt{I/a}$
断面係数	$Z=I/e$