

分類	鋼種	化学成分 (%)									
		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	その他	
鋼板類	SUS201	0.15 以下	1.00 以下	5.50 ~ 7.50	0.060 以下	0.030 以下	3.50 ~ 5.50	16.00 ~ 18.00	-	N:0.25 以下	
	SUS202	0.15 以下	1.00 以下	7.50 ~ 10.00	0.060 以下	0.030 以下	4.00 ~ 6.00	17.00 ~ 19.00	-	N:0.25 以下	
	SUS301	0.15 以下	1.00 以下	2.00 以下	0.0045 以下	0.030 以下	6.00 ~ 8.00	16.00 ~ 18.00	-	-	
	SUS302	0.15 以下	1.00 以下	2.00 以下	0.045 以下	0.030 以下	8.00 ~ 10.00	17.00 ~ 19.00	-	-	
	SUS303	0.15 以下	1.00 以下	2.00 以下	0.20 以下	0.15 以上	8.00 ~ 10.00	17.00 ~ 19.00	(0.60 以下)	-	
	SUS303Se	0.15 以下	1.00 以下	2.00 以下	0.20 以下	0.060 以下	8.00 ~ 10.00	17.00 ~ 19.00	-	Se:0.15 以上	
	SUS303Cu	0.15 以下	1.00 以下	3.00 以下	0.20 以下	0.15 以上	8.00 ~ 10.00	17.00 ~ 19.00	(0.60 以下)	Cu:1.50~3.50	
	SUS304	0.08 以下	1.00 以下	2.00 以下	0.045 以下	0.030 以下	8.00 ~ 10.50	18.00 ~ 20.00	-	-	
	SUS304L	0.030 以下	1.00 以下	2.00 以下	0.045 以下	0.030 以下	9.00 ~ 13.00	18.00 ~ 20.00	-	-	
	SUS304N1	0.08 以下	1.00 以下	2.50 以下	0.045 以下	0.030 以下	7.00 ~ 10.50	18.00 ~ 20.00	-	N:0.10 ~ 0.25	
	SUS304N2	0.08 以下	1.00 以下	2.50 以下	0.045 以下	0.030 以下	7.50 ~ 10.50	18.00 ~ 20.00	-	N:0.15 ~ 0.30 Nb:0.15 以下	
	SUS304LN	0.030 以下	1.00 以下	2.00 以下	0.045 以下	0.030 以下	8.50 ~ 11.50	17.00 ~ 19.00	-	N:0.12 ~ 0.22	
	SUS304J3	0.08 以下	1.00 以下	2.00 以下	0.045 以下	0.030 以下	8.00 ~ 10.50	17.00 ~ 19.00	-	Cu:1.00~3.00	
	SUS305	0.12 以下	1.00 以下	2.00 以下	0.045 以下	0.030 以下	10.50 ~ 13.00	17.00 ~ 19.00	-	-	
条鋼類	SUS309S	0.08 以下	1.00 以下	2.00 以下	0.045 以下	0.030 以下	12.00 ~ 15.00	22.00 ~ 24.00	-	-	
	SUS310S	0.08 以下	1.50 以下	2.00 以下	0.045 以下	0.030 以下	19.00 ~ 22.00	24.00 ~ 26.00	-	-	
	SUS316	0.08 以下	1.00 以下	2.00 以下	0.045 以下	0.030 以下	10.00 ~ 14.00	16.00 ~ 18.00	2.00 ~ 3.00	-	
	SUS316L	0.030 以下	1.00 以下	2.00 以下	0.045 以下	0.030 以下	12.00 ~ 15.00	16.00 ~ 18.00	2.00 ~ 3.00	-	
	SUS316N	0.08 以下	1.00 以下	2.00 以下	0.045 以下	0.030 以下	10.00 ~ 14.00	16.00 ~ 18.00	2.00 ~ 3.00	N:0.10 ~ 0.22	
	SUS316LN	0.030 以下	1.00 以下	2.00 以下	0.045 以下	0.030 以下	10.50 ~ 14.50	16.50 ~ 18.50	2.00 ~ 3.00	N:0.12 ~ 0.22	
	SUS316Ti	0.08 以下	1.00 以下	2.00 以下	0.045 以下	0.030 以下	10.00 ~ 14.00	16.00 ~ 18.00	2.00 ~ 3.00	Ti:5xC % 以上	
	SUS316J1	0.08 以下	1.00 以下	2.00 以下	0.045 以下	0.030 以下	10.00 ~ 14.00	17.00 ~ 19.00	1.20 ~ 2.75	Cu:1.00~2.50	
	SUS316J1L	0.030 以下	1.00 以下	2.00 以下	0.045 以下	0.030 以下	12.00 ~ 16.00	17.00 ~ 19.00	1.20 ~ 2.75	Cu:1.00~2.50	
	SUS316F	0.08 以下	1.00 以下	2.00 以下	0.045 以下	0.10 以上	10.00 ~ 14.00	16.00 ~ 18.00	2.00 ~ 3.00	-	
	SUS317	0.080 以下	1.00 以下	2.00 以下	0.045 以下	0.030 以下	11.00 ~ 15.00	18.00 ~ 20.00	3.00 ~ 4.00	-	
	SUS317L	0.030 以下	1.00 以下	2.00 以下	0.045 以下	0.030 以下	11.00 ~ 15.00	18.00 ~ 20.00	3.00 ~ 4.00	-	
	SUS317LN	0.030 以下	1.00 以下	2.00 以下	0.045 以下	0.030 以下	11.00 ~ 15.00	18.00 ~ 20.00	3.00 ~ 4.00	N:0.1 ~ 0.22 以下	
	SUS317J1	0.040 以下	1.00 以下	2.50 以下	0.045 以下	0.030 以下	15.00 ~ 17.00	16.00 ~ 19.00	4.00 ~ 6.00	-	
パイプ類・金網	SUS836L	0.030 以下	1.00 以下	2.00 以下	0.045 以下	0.030 以下	24.00 ~ 26.00	19.00 ~ 24.00	5.00 ~ 7.00	N:0.25 以下	
	SUS890L	0.020 以下	1.00 以下	2.00 以下	0.045 以下	0.030 以下	23.00 ~ 28.00	19.00 ~ 23.00	4.00 ~ 5.00	Cu:1.00~2.00	
	SUS321	0.08 以下	1.00 以下	2.00 以下	0.045 以下	0.030 以下	9.00 ~ 13.00	17.00 ~ 19.00	-	Ti:5xC % 以上	
	SUS347	0.08 以下	1.00 以下	2.00 以下	0.045 以下	0.030 以下	9.00 ~ 13.00	17.00 ~ 19.00	-	Nb:10xC % 以上	
	SUSXM7	0.08 以下	1.00 以下	2.00 以下	0.045 以下	0.030 以下	8.50 ~ 10.50	17.00 ~ 19.00	-	Cu:3.00~4.00	
	SUSXM15J1 <sup>(*)</sup>	0.08 以下	3.00~5.00	2.00 以下	0.045 以下	0.030 以下	11.50 ~ 15.00	15.00 ~ 20.00	-	-	
	高合金・高機能材	SUS329J1 <sup>a)</sup>	0.08 以下	1.00 以下	1.50 以下	0.040 以下	0.030 以下	3.00 ~ 6.00	23.00 ~ 28.00	1.00 ~ 3.00	-
		SUS329J3L <sup>b)</sup>	0.030 以下	1.00 以下	2.00 以下	0.040 以下	0.030 以下	4.50 ~ 6.50	21.00 ~ 24.00	2.50 ~ 3.50	N:0.08~0.20
		SUS329J4L <sup>b)</sup>	0.030 以下	1.00 以下	1.50 以下	0.040 以下	0.030 以下	5.50 ~ 7.50	24.00 ~ 26.00	2.50 ~ 3.50	N:0.08~0.30

注) (\*) SUSXM15J1は、この表に規定されていないCu、Mo、Nb、Ti及びNのうち一つ又は複数の元素を必要によって添加した場合、その含有率を報告しなければならない。  
 a) SUS329J1は、この表に規定されていないCu、W及びNのうち、一つまたは複数の元素を必要によって添加した場合、その含有率を報告しなければならない。  
 b) SUS329J3L及びSUS329J4Lは、この表に規定されていないCu及びWのうち、一つまたは両方の元素を必要によって添加した場合、その含有率を報告しなければならない。

熱処理°C	引張試験				硬さ <sup>b)</sup>			性質と用途
	耐力N/mm <sup>2</sup>	引張強さN/mm <sup>2</sup>	伸び%	絞り% <sup>a)</sup>	HBW	HRBS <sup>c)</sup> 又はHRBW	HV	
1010 ~ 1120 急冷	275 以上	520 以上	40 以上	45 以上	241 以下	100 以下	253 以下	Ni節約種、301の代替鋼、冷間加工によって磁性をもつ。鉄道車両。
1010 ~ 1120 急冷	275 以上	520 以上	40 以上	45 以上	207 以下	95 以下	218 以下	Ni節約種、302の代替鋼、料理道具。
1010 ~ 1150 急冷	205 以上	520 以上	40 以上	60 以上	207 以下	95 以下	218 以下	冷間加工により高強度が得られる。鉄道車両、ベルトコンベヤ、ボルト・ナット、ばね。
1010 ~ 1150 急冷	205 以上	520 以上	40 以上	60 以上	187 以下	90 以下	200 以下	冷間加工により高強度が得られるが、伸びは301よりやや劣る。建築物外装材。
1010 ~ 1150 急冷	205 以上	520 以上	40 以上	50 以上	187 以下	90 以下	200 以下	被削性、耐焼付性向上。自動盤用として最適。ボルト・ナット。
1010 ~ 1150 急冷	205 以上	520 以上	40 以上	50 以上	187 以下	90 以下	200 以下	被削性、耐焼付性向上。自動盤用として最適。リベット・ねじ。
1010 ~ 1150 急冷	205 以上	520 以上	40 以上	50 以上	187 以下	90 以下	200 以下	被削性、冷間加工性向上。シャフト類。
1010 ~ 1150 急冷	205 以上	520 以上	40 以上	60 以上	187 以下	90 以下	200 以下	ステンレス鋼・耐熱鋼として最も広く使用、食品設備、一般化学設備、原子力用。
1010 ~ 1150 急冷	175 以上	480 以上	40 以上	60 以上	187 以下	90 以下	200 以下	304の極低炭素鋼、耐粒界腐食性に優れ、溶接後熱処理できない部品類。
1010 ~ 1150 急冷	275 以上	550 以上	35 以上	50 以上	217 以下	95 以下	220 以下	304にNを添加し、延性の低下を抑えながら強度を高め、材料の厚さ減少の効果がある。構造用強度部材。
1010 ~ 1150 急冷	345 以上	690 以上	35 以上	50 以上	250 以下	100 以下	260 以下	304にNおよびNbを添加し、同様の特性を持たせた。用途は304N1と同じ。
1010 ~ 1150 急冷	245 以上	550 以上	40 以上	50 以上	217 以下	95 以下	220 以下	304にNを添加し、同様の特性を持たせた。用途は304N1に準ずるが、耐粒界腐食性に優れる。
1010 ~ 1150 急冷	175 以上	480 以上	40 以上	60 以上	187 以下	90 以下	200 以下	304にCuを添加し、冷間加工性と非磁性を改善、304とXM7の中間成分で、冷間加工用ボルト、ナット等。
1010 ~ 1150 急冷	175 以上	480 以上	40 以上	60 以上	187 以下	90 以下	200 以下	304に比べ、加工硬化性が低い。へら絞り、特殊引抜き、冷間圧造用。
1030 ~ 1150 急冷	205 以上	520 以上	40 以上	60 以上	187 以下	90 以下	200 以下	耐食性が304より優れているが、耐熱鋼として使われることが多い。
1030 ~ 1180 急冷	205 以上	520 以上	40 以上	50 以上	187 以下	90 以下	200 以下	耐酸化性が309Sより優れており、耐熱鋼として使われることが多い。
1010 ~ 1150 急冷	205 以上	520 以上	40 以上	60 以上	187 以下	90 以下	200 以下	海水をはじめ各種媒質に304より優れた耐食性がある。耐孔食材料。
1010 ~ 1150 急冷	175 以上	480 以上	40 以上	60 以上	187 以下	90 以下	200 以下	316の極低炭素鋼、316の特質に耐粒界腐食性を持たせたもの。
1010 ~ 1150 急冷	275 以上	550 以上	35 以上	50 以上	217 以下	95 以下	220 以下	316にNを添加し、延性の低下を抑えながら強度を高め、材料の厚さ減少効果がある。耐食性の優れた強度部材
1010 ~ 1150 急冷	245 以上	550 以上	40 以上	50 以上	217 以下	95 以下	220 以下	316LにNを添加し、同様の特性を持たせた。用途は316Nに準ずるが、耐粒界腐食性に優れる。
920 ~ 1150 急冷	205 以上	520 以上	40 以上	50 以上	187 以下	90 以下	200 以下	316にTiを添加して耐粒界腐食性を改善。
1010 ~ 1150 急冷	205 以上	520 以上	40 以上	60 以上	187 以下	90 以下	200 以下	耐食性、耐孔食性が316よりも優れている。耐硫酸用材料。
1010 ~ 1150 急冷	175 以上	480 以上	40 以上	60 以上	187 以下	90 以下	200 以下	316J1に耐粒界腐食性をもたせたもの。
1010 ~ 1150 急冷	205 以上	520 以上	40 以上	50 以上	187 以下	90 以下	200 以下	耐食性、被削性。時計用バンドなど。
1010 ~ 1150 急冷	205 以上	520 以上	40 以上	60 以上	187 以下	90 以下	200 以下	耐孔食性が316より優れている。染色設備材料等。
1010 ~ 1150 急冷	175 以上	480 以上	40 以上	60 以上	187 以下	90 以下	200 以下	317の極低炭素鋼、317に耐粒界腐食性を持たせたもの。
1010 ~ 1150 急冷	245 以上	550 以上	40 以上	50 以上	217 以下	95 以下	220 以下	317LにNを添加、高強度かつ高耐食性を有する。各種タンク、容器等。
1030 ~ 1180 急冷	175 以上	480 以上	40 以上	45 以上	187 以下	90 以下	200 以下	塩素イオンを含む液を取扱う交換器、酢酸プラント、リン酸プラント、漂白装置など、316L、317Lが耐えられない環境用。
1030 ~ 1180 急冷	205 以上	520 以上	35 以上	40 以上	217 以下	96 以下	230 以下	317より耐孔食性が優れ、パルプ製紙工業、海水熱交換器。
1030 ~ 1180 急冷	215 以上	490 以上	35 以上	40 以上	187 以下	90 以下	200 以下	耐海水性に優れ、各種海水使用機器等に使用。
920 ~ 1150 急冷	205 以上	520 以上	40 以上	50 以上	187 以下	90 以下	200 以下	Tiを添加し、耐粒界腐食性を高めたもの。装飾部品には推奨できない。
980 ~ 1150 急冷	205 以上	520 以上	40 以上	50 以上	187 以下	90 以下	200 以下	Nbを含み耐粒界腐食性を高めたもの。
1010 ~ 1150 急冷	175 以上	480 以上	40 以上	60 以上	187 以下	90 以下	200 以下	304にCuを添加して冷間加工性の向上をはかった鋼種、冷間圧造用。
1010 ~ 1150 急冷	205 以上	520 以上	40 以上	60 以上	207 以下	95 以下	218 以下	304のNiを増し、Siを添加し耐応力腐食割れ性を向上。塩素イオンを含む環境用。
950 ~ 1100 急冷	390 以上	590 以上	18 以上	40 以上	277 以下	29 以下	292 以下	二相組織を持ち、耐酸性、耐孔食性に優れ、かつ高強度を持つ。排煙脱硫装置等。
950 ~ 1100 急冷	450 以上	620 以上	18 以上	40 以上	302 以下	32 以下	320 以下	硫化水素、炭酸ガス、塩化物等を含む環境に抵抗性がある。油井管、ケミカルタンカー用材、各種化学装置用等。
950 ~ 1100 急冷	450 以上	620 以上	18 以上	40 以上	302 以下	32 以下	320 以下	海水等、高濃度塩化物環境において、優れた耐孔食性、耐SCC性がある。海水熱交換器、製塩プラント等。

注記 1 N/mm2=1MPa  
 注) a) 平鋼には適用しない。ただし、注文者の指定がある場合は、受渡当事者間の協定による。  
 b) 硬さは、いずれか1種類を適用する。  
 c) HRBの測定は、HRBS又はHRBWのいずれかでよいものとし、測定値の表示には、HRBS又はHRBWを明記する。ただし、疑義が生じた場合の判断は、HRBSによることとする。

分類	鋼種	化学成分 (%)								熱処理°C			
		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	その他	焼きなまし	焼入	焼き戻し
鋼板類 フェライト系	SUS405 <sup>a)</sup>	0.08 以下	1.00 以下	1.00 以下	0.040 以下	0.030 以下	-	11.50 ~ 14.50	-	Al0.10~0.30	780 ~ 830 空冷又は徐冷	-	-
	SUS410L <sup>a)</sup>	0.030 以下	1.00 以下	1.00 以下	0.040 以下	0.030 以下	-	11.00 ~ 13.50	-	-	700 ~ 820 空冷又は徐冷	-	-
	SUS430 <sup>a)</sup>	0.12 以下	0.75 以下	1.00 以下	0.040 以下	0.030 以下	-	16.00 ~ 18.00	-	-	780 ~ 850 空冷又は徐冷	-	-
	SUS430F <sup>a)</sup>	0.12 以下	1.00 以下	1.25 以下	0.060 以下	0.15 以下	-	16.00 ~ 18.00	(0.60 以下)	-	680 ~ 820 空冷又は徐冷	-	-
	SUS434 <sup>a)</sup>	0.12 以下	1.00 以下	1.00 以下	0.040 以下	0.030 以下	-	16.00 ~ 18.00	0.75 ~ 1.25	-	780 ~ 850 空冷又は徐冷	-	-
	SUS444	0.25 以下	1.00 以下	1.00 以下	0.040 以下	0.030 以下	-	17.00 ~ 20.00	1.75 ~ 2.50	N:0.025 以下 Ti,Nb,Zr 8×(C+N%) ~0.80"	800 ~ 1050 急冷	-	-
	SUS447J1 <sup>b)</sup>	0.010 以下	0.40 以下	0.40 以下	0.030 以下	0.020 以下	-	28.50 ~ 32.00	1.50 ~ 2.50	N:0.015 以下	900 ~ 1050 急冷	-	-
	SUSXM27 <sup>b)</sup>	0.010 以下	0.40 以下	0.40 以下	0.030 以下	0.020 以下	-	25.00 ~ 27.50	0.75 ~ 1.50	N:0.015 以下	900 ~ 1050 急冷	-	-

注) a) SUS447J1 及び SUSXM27の2種類以外のNiは、0.60%を超えてはならない。  
 b) SUS447J1 及び SUSXM27のNiは、0.50%を超えてはならない。また、Cuは0.20%を、(Ni+Cu)は0.50%を超えてはならない。  
 さらに、この表に規定されていないV、Ti及びNbのうち一つ又は複数の元素を必要によって添加した場合、その含有率を報告しなければならない。

分類	鋼種	化学成分 (%)								熱処理°C			引張試験		
		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	その他	焼きなまし	焼入	焼き戻し	耐力N/mm <sup>2</sup>	引張強さN/mm <sup>2</sup>
パイプ類 マルテンサイト系	SUS403	0.15 以下	0.50 以下	1.00 以下	0.040 以下	0.030 以下	(0.60 以下)	11.50 ~ 13.00	-	-	800 ~ 900 徐冷又は約750 急冷	950 ~ 1000 油冷	700 ~ 750 急冷	390 以上	590 以上
	SUS410	0.15 以下	1.00 以下	1.00 以下	0.040 以下	0.030 以下	(0.60 以下)	11.50 ~ 13.50	-	-	800 ~ 900 徐冷又は約750 急冷	950 ~ 1000 油冷	700 ~ 750 急冷	345 以上	540 以上
	SUS410F2	0.15 以下	1.00 以下	1.00 以下	0.040 以下	0.030 以下	(0.60 以下)	11.50 ~ 13.50	-	Pb:0.05 ~ 0.30	800 ~ 900 徐冷又は約750 急冷	950 ~ 1000 油冷	700 ~ 750 急冷	345 以上	540 以上
	SUS410J1	0.08 ~ 0.18	0.60 以下	1.00 以下	0.040 以下	0.030 以下	(0.60 以下)	11.50 ~ 14.00	-	-	830 ~ 900 徐冷又は約750 急冷	970 ~ 1020 油冷	650 ~ 750 急冷	490 以上	690 以上
	SUS416	0.15 以下	1.00 以下	1.25 以下	0.060 以下	0.15 以下	(0.60 以下)	12.00 ~ 14.00	(0.60 以下)	-	830 ~ 900 徐冷又は約750 急冷	950 ~ 1000 油冷	700 ~ 750 急冷	345 以上	540 以上
	SUS420J1	0.16 ~ 0.25	1.00 以下	1.00 以下	0.040 以下	0.030 以下	(0.60 以下)	12.00 ~ 14.00	-	-	830 ~ 900 徐冷又は約750 空冷	920 ~ 980 油冷	600 ~ 750 急冷	440 以上	640 以上
	SUS420J2	0.26 ~ 0.40	1.00 以下	1.00 以下	0.040 以下	0.030 以下	(0.60 以下)	12.00 ~ 14.00	-	-	830 ~ 900 徐冷又は約750 空冷	920 ~ 980 油冷	600 ~ 750 急冷	540 以上	740 以上
	SUS420F	0.26 ~ 0.40	1.00 以下	1.25 以下	0.060 以下	0.15 以上	(0.60 以下)	12.00 ~ 14.00	(0.60 以下)	-	800 ~ 900 徐冷又は約750 空冷	920 ~ 980 油冷	600 ~ 750 急冷	540 以上	740 以上
	SUS420F2	0.26 ~ 0.40	1.00 以上	1.00 以下	0.040 以下	0.030 以下	(0.60 以下)	12.00 ~ 14.00	-	Pb:0.05 ~ 0.30	800 ~ 900 徐冷又は約750 急冷	920 ~ 980 油冷	600 ~ 750 急冷	540 以上	740 以上
	SUS431	0.20 以下	1.00 以下	1.00 以下	0.040 以下	0.030 以下	1.25 ~ 2.50	15.00 ~ 17.00	-	-	一次約750 急冷 二次約650 急冷	1000 ~ 1050 油冷	630 ~ 700 急冷	590 以上	780 以上
	SUS440A	0.60 ~ 0.75	1.00 以下	1.00 以下	0.040 以下	0.030 以下	(0.60 以下)	16.00 ~ 18.00	(0.75 以下)	-	800 ~ 920 徐冷	1010 ~ 1070 油冷	100 ~ 180 空冷	-	-
	SUS440B	0.75 ~ 0.95	1.00 以下	1.00 以下	0.040 以下	0.030 以下	(0.60 以下)	16.00 ~ 18.00	(0.75 以下)	-	800 ~ 920 徐冷	1010 ~ 1070 油冷	100 ~ 180 空冷	-	-
	SUS440C	0.95 ~ 1.20	1.00 以下	1.00 以下	0.040 以下	0.030 以下	(0.60 以下)	16.00 ~ 18.00	(0.75 以下)	-	800 ~ 920 徐冷	1010 ~ 1070 油冷	100 ~ 180 空冷	-	-
	SUS440F	0.95 ~ 1.20	1.00 以下	1.25 以下	0.060 以下	0.15 以下	(0.60 以下)	16.00 ~ 18.00	(0.75 以下)	-	800 ~ 920 徐冷	1010 ~ 1070 油冷	100 ~ 180 空冷	-	-

注) a) 平鋼には適用しない。ただし、注文者の指定がある場合は、受渡当事者間の協定による。  
 b) シャルピー衝撃値は、JIS Z 2242のノッチ深さ2mmのUノッチ標準試験片が採取できる寸法の棒に適用する。この試験片が採取できない場合、適用する試験片及び衝撃値については、受渡当事者間の協定による。

分類	鋼種	引張試験				硬さ <sup>b)</sup>			衝撃試験	性質と用途	
		耐力N/mm <sup>2</sup>	引張強さN/mm <sup>2</sup>	伸び%	絞り% <sup>a)</sup>	HBW	HRBS <sup>c)</sup> 又はHRBW	HV			HRC
鋼板類	SUS405 <sup>a)</sup>	275 以上	520 以上	40 以上	45 以上	241 以下	100 以下	253 以下	-	-	高温からの冷却で著しい硬化を生じない、タービン材、焼入用部品、クラッド材。
	SUS410L <sup>a)</sup>	275 以上	520 以上	40 以上	45 以上	207 以下	95 以下	218 以下	-	-	410よりCを低くし、溶接部曲げ性、加工性、耐高温酸化性に優れる。自動車排ガス処理装置、ボイラ熱焼室、バーナーなど。
	SUS430 <sup>a)</sup>	205 以上	520 以上	40 以上	60 以上	207 以下	95 以下	218 以下	-	-	耐食性の優れた汎用鋼種、建築内装用、オイルバーナー部品、家庭用器具、家電部品
	SUS430F <sup>a)</sup>	205 以上	520 以上	40 以上	60 以上	187 以下	90 以下	200 以下	-	-	430に被削性を与えたもの。自動盤用、ボルト・ナット類。
	SUS434 <sup>a)</sup>	205 以上	520 以上	40 以上	50 以上	187 以下	90 以下	200 以下	-	-	430の改良鋼種の一つ、430より塩分に対して強く、自動車外装用として使用。
	SUS444	205 以上	520 以上	40 以上	50 以上	187 以下	90 以下	200 以下	-	-	436LよりMoを多くし、さらに耐食性を高めた。貯湯槽、貯水槽。太陽熱温水器、熱交換器、食品機器、染色機器など、耐応力腐食割れ用。
	SUS447J1 <sup>b)</sup>	205 以上	520 以上	40 以上	60 以上	187 以下	90 以下	200 以下	-	-	高Cr-Moで、C、Nを極度に低減し、耐食性に優れる。酢酸、乳酸などの有機酸関係プラント、苛性ソーダ製造プラント、ハロゲンイオンによる耐応力腐食割れ性、耐孔食性用途、公害防止機器。
	SUSXM27 <sup>b)</sup>	205 以上	520 以上	40 以上	60 以上	207 以下	95 以下	218 以下	-	-	447J1に類似の性質、用途、耐食性と軟磁性の両方が必要とされる用途。

注記 1 N/mm2=1MPa  
 注) a) 平鋼には適用しない。ただし、注文者の指定がある場合は、受渡当事者間の協定による。  
 b) 硬さは、いずれか1種類を適用する。  
 c) HRBの測定は、HRBS又はHRBWのいずれかでよいものとし、測定値の表示には、HRBS又はHRBWを明記する。ただし、疑義が生じた場合の判断は、HRBSによることとする。

分類	鋼種	引張試験				硬さ (焼入、焼戻硬度)			硬さ <sup>a)</sup> (焼きなまし)			衝撃試験	性質と用途
		伸び%	絞り% <sup>a)</sup>	HBW	HRBS <sup>b)</sup> 又はHRBW	HV	HRC	HBW	HRBS <sup>b)</sup> 又はHRBW	HV	HRC		
パイプ類 高合金・高機能材	SUS403	25 以上	55 以上	170 以上	87 以上	178 以上	-	200 以下	93 以下	210 以下	-	147 以上	タービンブレードおよび高効力部品として良好なステンレス鋼・耐熱鋼。
	SUS410	25 以上	55 以上	159 以上	84 以上	166 以上	-	200 以下	93 以下	210 以下	-	98 以上	良好な耐食性、機械加工性をもつ、一般用途、刃物類。
	SUS410F2	18 以上	50 以上	159 以上	84 以上	166 以上	-	200 以下	93 以下	210 以下	-	98 以上	410の耐食性を劣化させないPb快削鋼。
	SUS410J1	20 以上	60 以上	192 以上	92 以上	200 以上	-	200 以下	93 以下	210 以下	-	98 以上	410の耐食性をより向上させた高力鋼種。タービンブレード、高温用部品。
	SUS416	17 以上	45 以上	159 以上	84 以上	166 以上	-	200 以下	93 以下	210 以下	-	69 以上	被削性がステンレス鋼中最良の鋼種、自動盤用。
	SUS420J1	20 以上	50 以上	192 以上	92 以上	200 以上	-	223 以下	97 以下	234 以下	-	78 以上	焼入れ状態での硬さが高く、13Crより耐食性が良好、タービンブレード。
	SUS420J2	12 以上	40 以上	217 以上	95 以上	220 以上	-	235 以下	99 以下	247 以下	-	29 以上	420J1より焼入れ後の硬さが高い鋼種。刃物、ノズル、弁座、バルブ、直尺など。
	SUS420F	8 以上	35 以上	217 以上	95 以上	220 以上	-	235 以下	99 以下	247 以下	-	29 以上	420J2の被削性改良鋼種。
	SUS420F2	5 以上	35 以上	217 以上	95 以上	220 以上	-	235 以下	99 以下	247 以下	-	29 以上	420J2の耐食性を劣化させないPb快削鋼。
	SUS431	15 以上	40 以上	229 以上	98 以上	241 以上	-	302 以下	-	320 以下	32 以下	39 以上	Niを含むCr鋼、熱処理で高い機械的性質を持つ。410、430より耐食性良。Alの添加で析出硬化性を持たせた鋼種。スプリング、ワッシャー、計器部品。
	SUS440A	-	-	-	-	577 以上	54 以上	255 以下	-	269 以下	25 以下	-	焼入れ硬化性に優れ、硬く440B、440Cより靱性が大い。刃物、ゲージ、ベアリング。
	SUS440B	-	-	-	-	613 以上	56 以上	255 以下	-	269 以下	25 以下	-	440Aより硬く、440Cより靱性が大い。刃物、弁。
	SUS440C	-	-	-	-	653 以上	58 以上	269 以下	-	284 以下	28 以下	-	すべてのステンレス鋼・耐熱鋼中最高の硬さを持つ。ノズル、ベアリング。
	SUS440F	-	-	-	-	653 以上	58 以上	269 以下	-	284 以下	28 以下	-	440Cの被削性を向上した鋼種。自動盤用。

注記 1 N/mm2=1MPa  
 注) a) 平鋼には適用しない。ただし、注文者の指定がある場合は、受渡当事者間の協定による。  
 b) シャルピー衝撃値は、JIS Z 2242のノッチ深さ2mmのUノッチ標準試験片が採取できる寸法の棒に適用する。この試験片が採取できない場合、適用する試験片及び衝撃値については、受渡当事者間の協定による。  
 c) 硬さは、いずれか1種類を適用する。HRBの測定は、HRBS又はHRBWのいずれかでよいものとし、測定値の表示には、HRBS又はHRBWを明記する。ただし、疑義が生じた場合の判断は、HRBSによることとする。

分類	鋼種	化 学 成 分 (%)									熱処理°C		
		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	その他	焼きなまし	焼入	焼き戻し
鋼板類	SUS630	0.07以下	1.00以下	1.00以下	0.040以下	0.030以下	3.00~5.00	15.50~17.50	-	Cu:3.00~5.00 Nb:0.15~0.45	固溶化熱処理	S	1020~1060°C急冷
											析出硬化熱処理	H900	470~490°C空冷
												H1025	540~560°C空冷
												H1075	570~590°C空冷
												H1150	610~630°C空冷
析出硬化系	SUS631	0.09以下	1.00以下	1.00以下	0.040以下	0.030以下	6.50~7.75	16.00~18.00	-	Al0.75~1.50	固溶化熱処理	S	1000~1100°C急冷
											析出硬化熱処理	RH950	955 ± 10°Cに10分間保持、室温まで空冷、24時間以内に-73 ± 6°Cに冷却し8時間保持、510 ± 10°Cに60分間保持後空冷
												TH1050	760 ± 15°Cに90分間保持、1時間以内に15°C以下に冷却し30分間保持、565 ± 10°Cに90分間保持後空冷

引張試験				硬さ <sup>b)</sup> (焼入、焼戻硬度)				衝撃試験	性質と用途
耐力N/mm <sup>2</sup>	引張強さN/mm <sup>2</sup>	伸び%	絞り% <sup>a)</sup>	HBW	HRBS <sup>c)</sup> 又はHRBW	HV	HRC	シャルピーJ/mm <sup>2</sup>	
-	-	-	-	363以下	-	383以下	38以下	-	Cuの添加で析出硬化性を持たせた鋼種。シャフト類、タービン部品、積層板の押板、スチールベルト。
1175以上	1310以上	10以上	40以上	375以上	-	396以上	40以上	-	
1000以上	1070以上	12以上	45以上	331以上	-	350以上	35以上	-	
860以上	1000以上	13以上	45以上	302以上	-	320以上	31以上	-	
725以上	930以上	16以上	50以上	277以上	-	292以上	28以上	-	
380以下	1030以下	20以上	-	229以下	98以下	241以下	-	-	Alの添加で析出硬化性を持たせた鋼種。スプリング、ワッシャー、計器部品。
1030以上	1230以上	4以上	10以上	388以上	-	410以上	41以上	-	
960以上	1140以上	5以上	25以上	363以上	-	383以上	38以上	-	

鋼板類

条鋼類

パイプ類・金網

参考資料

高合金・高機能材

チタン

鋼板類

条鋼類

パイプ類・金網

参考資料

高合金・高機能材

チタン